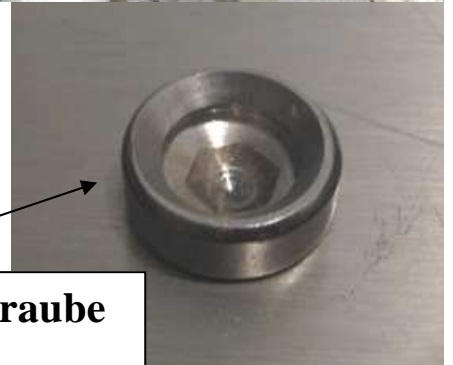




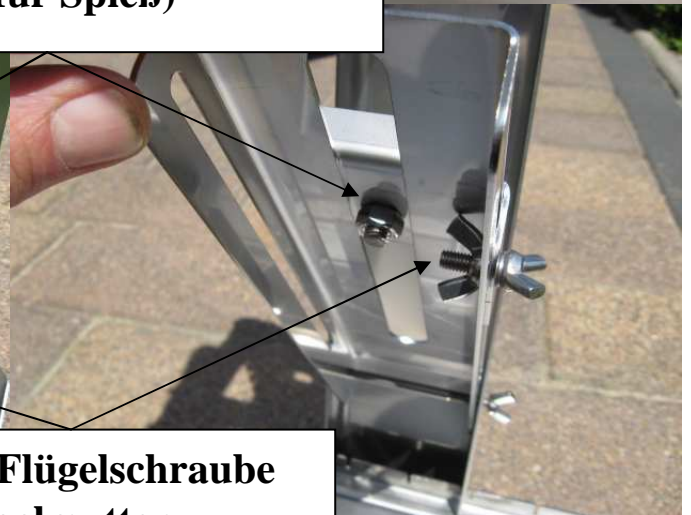
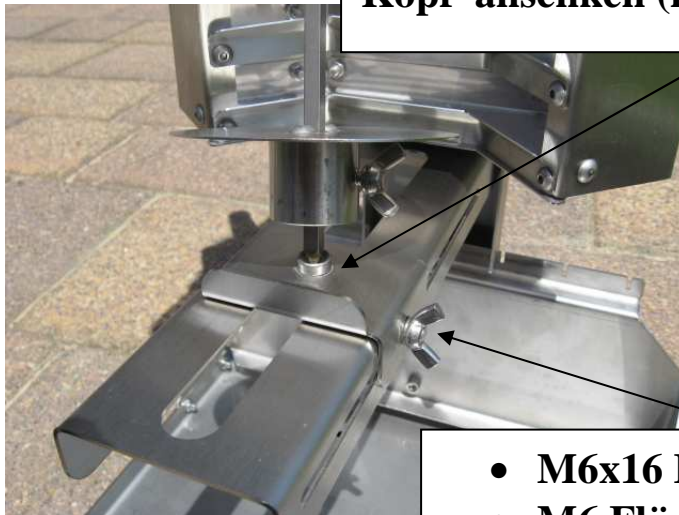
Grill Gyroserweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

Grillabstand lässt sich stufenlos verstellen



**M8x10 ISK Halbkopf Zyl. Schraube
Kopf ansenken (für Spieß)**



- M6x16 Flügelschraube
- M6 Flügelmutter



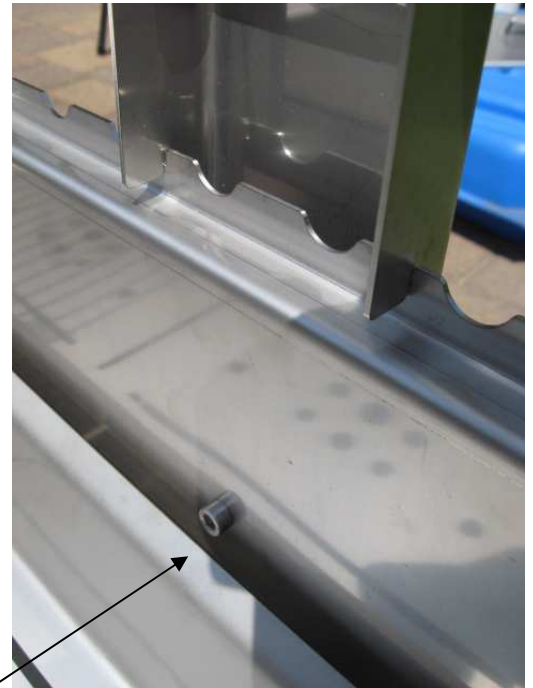
Grill Gyroserweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

Zusammenklappbar



**M6x100 Zyl. Schr.
M6 Flügelmutter**



**M6x40 Zyl. Schr. (halbk.)
M6 Flügelmutter**



**Einzelständer möglich
(Ohne Zeichnung)**



Grill Gyroserweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

Kohlekorb höhenverstellbar



**Spieß ganz nach vorne;
Kohlekorb verstellen.**



**M5x10 Linsenschraube ISK 7380
M5 Mutter**



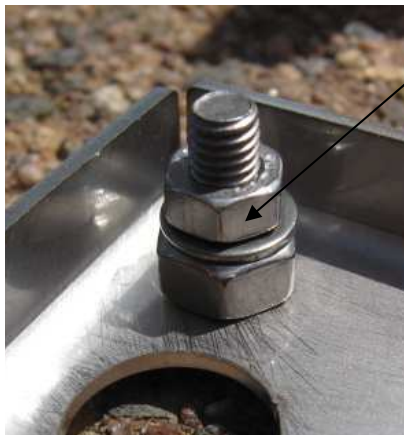


Grill Gyroserweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.



- M5x16 Linsenschraube ISK 7380
- M6 Mutter
- 5,5 mm U- Scheibe
- M5 Mutter



Zahnrad 2 Z = 48
Art. Nr.: 010069



Zahnrad 1 Z = 15
Art. Nr.: 010068

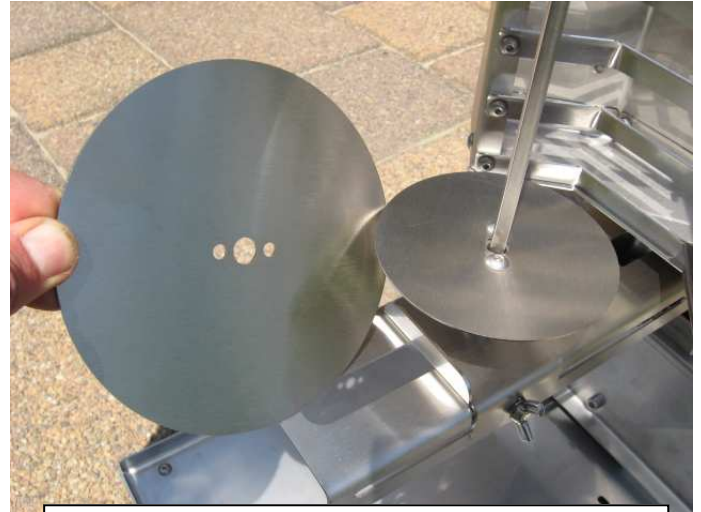


Wellen einpressen



Grill Gyroserweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.



**Große Scheibe bis 5 kg Fleisch
Kleine Scheibe bis 3 kg Fleisch**

**Tipp: Gegen Ende des Spießes wandert
das Getriebe immer näher über die Kohle.
Auf eine Überhitzung des Getriebes ist zu
achten! (Kunststoff Zahnräder)**



Fleischschaufel





Grill Gyroserweiterung- Tipp´s

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.



**Briketts - Kohle verwenden.
Kohle im Kohlebereiter anheizen
und in Kohlekorb füllen.**



Gelegentlich Asche ausschütteln.



Stativ zusammenklappbar!

Gleichzeitiges Grillen möglich !





Grill Gyroserweiterung- Tipps

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.



Möglichst rund aufstapeln.

**Ganze Grillfläche nutzen
(großer/ kleiner Drehteller)**

**Spieß von unten nach
oben grillen.**

**Beim Start den Kohlekorb deutlich tiefer als den Spieß einstellen.
(Kohlekorb in untersten Stellung einhängen)
Damit das Fleisch auf dem Drehteller auch gar wird.**

Einfaches Putengyros:

Putenbrust in dünnen Scheiben schneiden (ca. 8 – 10 mm).
Zwischen den lagen eine Marinade aus Öl und Hähnchengrillgewürz auftragen.

Beim schneiden des Fleischspießes läuft das Öl mit dem Hähnchengrillgewürz runter und Würzt das Fleisch nach.



Grill Gyroserweiterung- Rezept

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

ZUTATENLISTE für 25 Portionen:

DÖNER:

2kg Lammfleisch (od. Schaf, Kalb, Schwein...)

MARINADE:

100 g Zwiebel, faschiert (durch Fleischwolf gedreht)

100 g Speck, faschiert (durch Fleischwolf gedreht)

4 g Oregano

4 g Kreuzkümmel

Salz & Pfeffer

Öl

ZUBEREITUNG:

DÖNER:

Von 2 kg Lammfleisch werden 600 g als Hack zubereitet (durch den Fleischwolf drehen).

Das übrige Fleisch von Sehnen befreien und mit scharfen Messer (oder Aufschnittmaschine 9,5-10 mm) in Scheiben schneiden.

Diese Scheiben werden über Nacht in der Gewürz-Marinade eingelegt (eingerieben).

GEWÜRZ-MARINADE für 2 kg Gyros:

Speck in Streifen schneiden. Zwiebeln schälen, grob würfeln.

Je einen Teil Speck und einen Teil Zwiebeln durch den Fleischwolf drehen (Speck und Zwiebeln zu gleichen Teilen durch drehen).

Gewürze abwägen und zur Speck- und Zwiebelmasse in eine Schüssel fügen. Alles nun zu einer sämigen Masse gut vermengen.

Mit dieser Gewürz-Marinade damit jeweils die aufgeschnittenen Fleischscheiben bestreichen und über Nacht marinieren lassen.

DÖNER-SPIESS:

Sortiere große und kleine Stücke (kleinen Stücke nimm für den unteren Teil des Gyros-Spießes, je weiter oben, desto größere Fleischstücke verwende). Fleischscheiben am Spieß dicht aufeinander gelegt, zwischen die Scheiben wird das Hack gefüllt, damit beim rotierenden Backen die Einzelteile zu einem großen Stück zusammen backen. Jede Fleischschicht, die du auf den Spieß steckst, noch einmal mit obiger Gewürzmischung bestreichen!

Um den Gyros-Spieß in Form zu trimmen, solltest du die heraus ragenden Fleischspitzen mit einem scharfen Messer abschneiden.

Diese Abschnittstücke füge zwischen die Fleischscheiben. Fleischscheiben müssen dicht neben einander gelegt werden, so dass jede Schicht einen abgeschlossenen Kreis bildet.

Schlussendlich den Spieß rund herum mit der Gewürz-Marinade überall einpinseln.

Das fertige Fleischgut lagere mind. 12 Std. kühl bevor du es grillst.



Grill Gyros/ Döner Erweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

	Art. Nr.	Beschreibung	Anz.	Material	Preis/Stück	Preis/Gesamt
Grundmodel (Baugruppe)						
Blechteile	010041	U – Profil 1	1	1.4301		
	010042	U – Profil 2	1	1.4301		
	010043	U – Profil 3	1	1.4301		
	010044	Schieber 1	1	1.4301		
	010045	Schieber 2	1	1.4301		
	010046	Deckel	1	1.4301		
	010047	Ständer	1	1.4301		
	010048	Ablage	1	1.4301		
	010049	Korb	1	1.4301		
	010050	Anker	2	1.4301		
	010051	Lamelle	8	1.4301		
	010052	Boden	1	1.4301		
	010053	Schutzblech	1	1.4301		
	010054	Scheibe 1	1	1.4301		
	010055	Scheibe 2	1	1.4301		
	010056	Schaufel	1	1.4301		
Zubehör	010060	Griff 140 mm	1	Holz		
	010062	Aufnahme	1	VA		
	010063	Auflage	1	VA		
	010064	Stab	1	VA		
	010065	Welle	1	VA		
	010067	Feilenheft (Griff) 120mm	1	Holz		
	010068	Zahnrad 1 Z = 15/ Modul 1	1	PVC		
	010069	Zahnrad 2 Z = 48/ Modul 1	1	PVC		
DIN - Teile		M5x10 Linsenschraube ISK	24	VA		
	004586	M5x16 Linsenschraube ISK	4	VA		
	005925	M5 Mutter	28	VA		
		M5 Mutter (Hut)	4	VA		
		M6 Mutter	4	VA		
		M8 Mutter	1	VA		
		D = 5,3 U – Scheibe	4	VA		
		M6x40 Zyl. Schr. (halbk.)	1	VA		
		M6x100 Zyl. Schr.	2	VA		
		M6x16 Flügelschr.	5	VA		
		M6 Flügelmutter	3	VA		
		M8x16 Zyl. Schr.	1	VA		
Grundmodel Gesamtpreis:						



Grill Gyros/ Döner Erweiterung

... bringt Bewegung ins Grillvergnügen.

Zahnrad Z = 15/ Modul 1,0

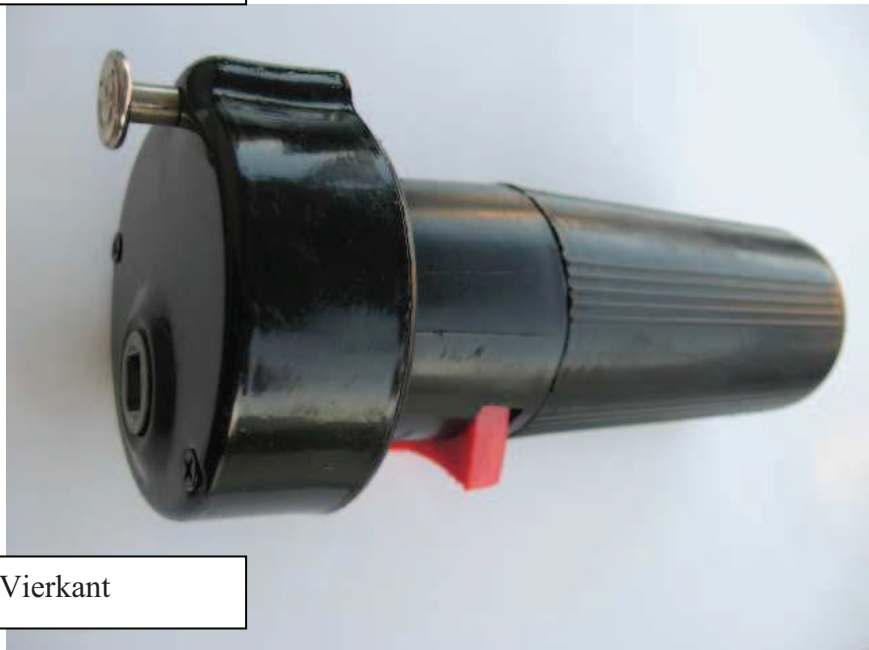
<http://www.maedler.de/Catalog/Article.aspx?article=28301500>

Zahnrad Z = 48/ Modul 1,0

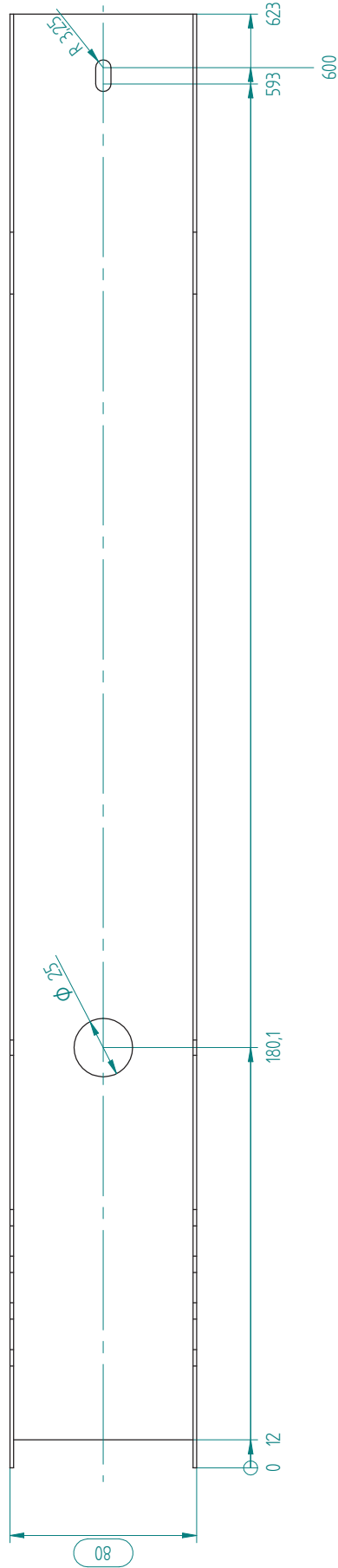
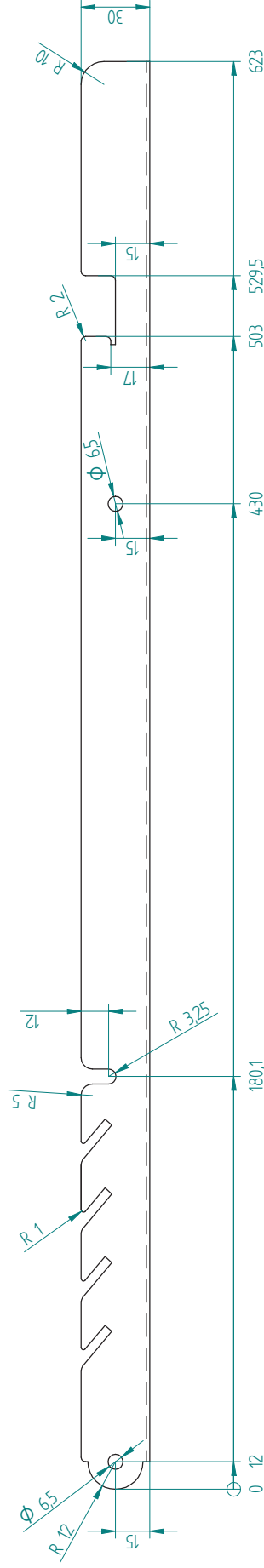
<http://www.maedler.de/Catalog/Article.aspx?article=28304800>

Grill- Batteriemotor

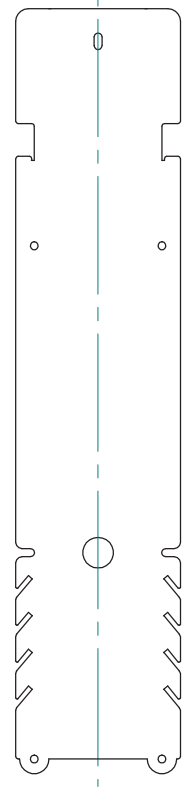
Handelsüblicher „Grill- Batteriemotor
Sollte in jedem Baumarkt zu finden sein.



Vierkantwelle für 6mm Vierkant

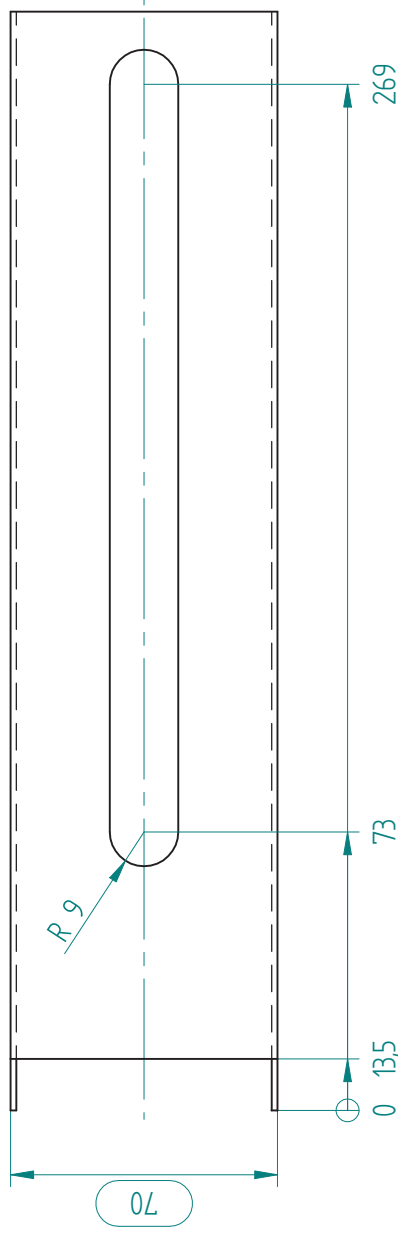
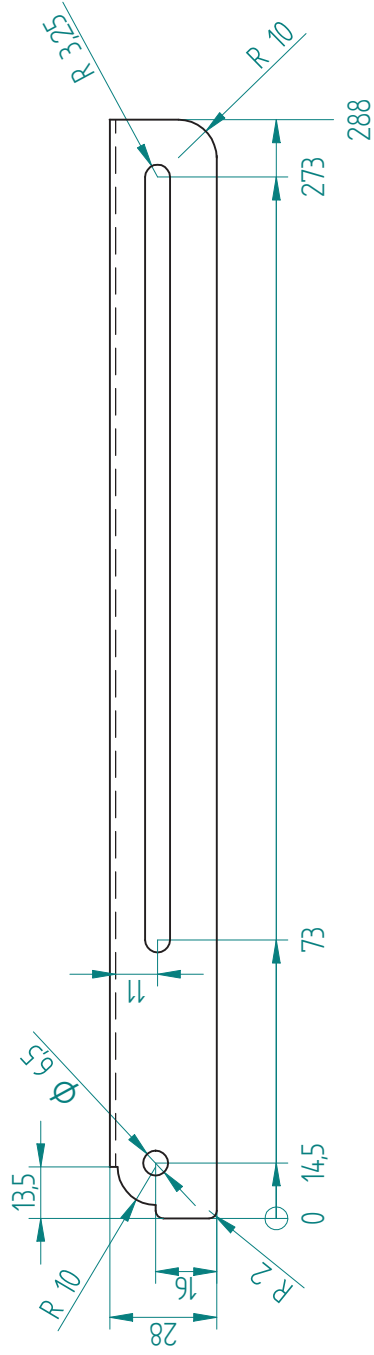


U – Profil 1 (Abwicklung)

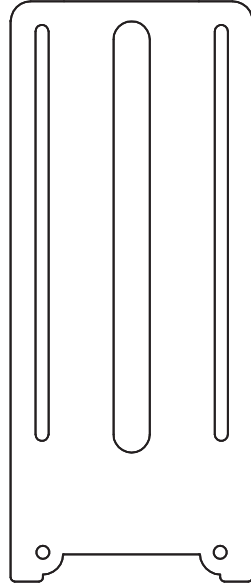



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s			15 mm VA Blech (14301)	Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1
			U – Profil 1		
			<div> <div> <div>Beurh.</div> <div>11.12.06</div> </div> <div> <div>Datum</div> <div>11.12.06</div> </div> <div> <div>Name</div> <div>Klassen</div> </div> </div>		
			<div> <div>Gepr.</div> <div></div> </div> <div> <div>Zeichen/ Artikel Nr.:</div> <div>010041</div> </div> <div> <div>Zeichen/Art/Format:</div> <div>E1</div> </div>		
Zust.	Änderung	Datum	Name	Seite: 1 / 1	

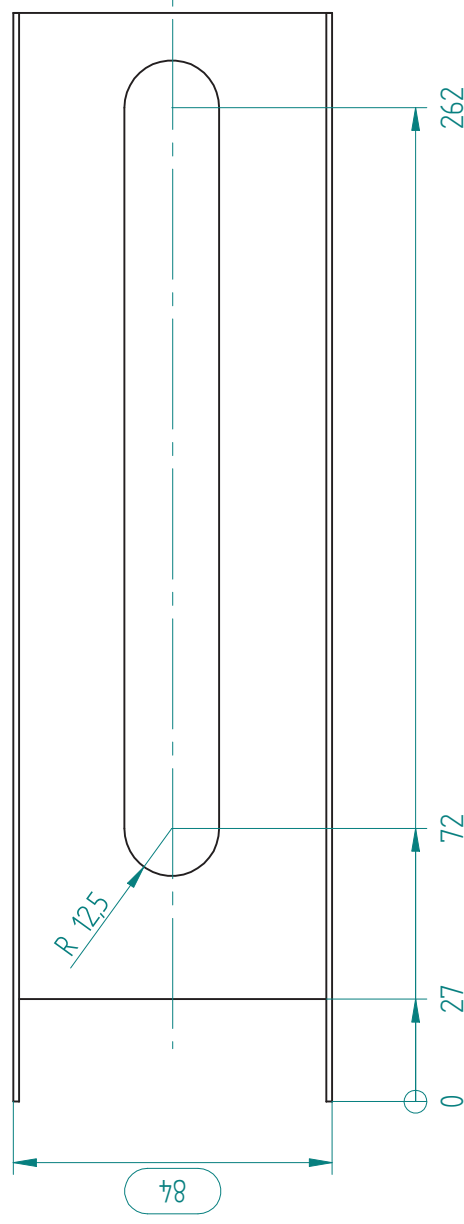
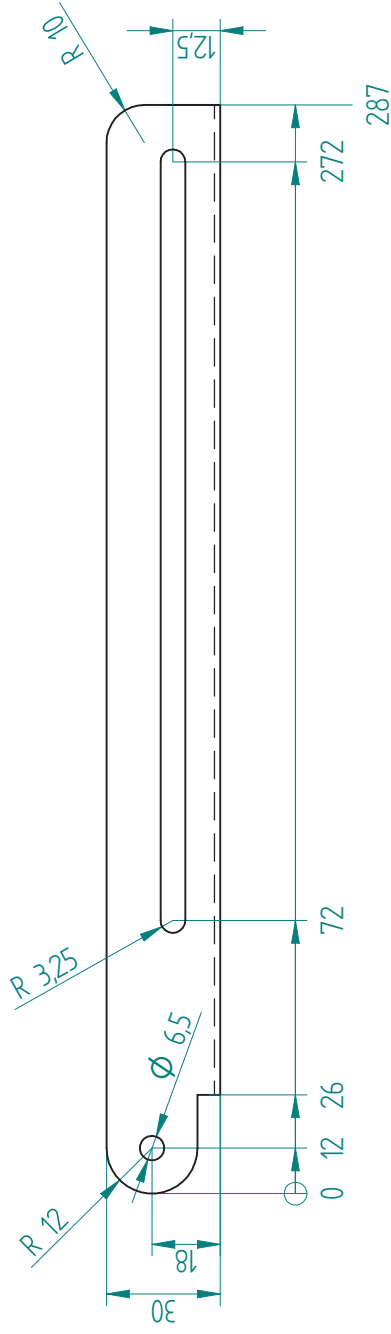




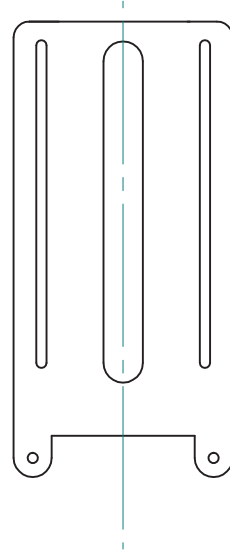
U – Profil 2 (Abwicklung)



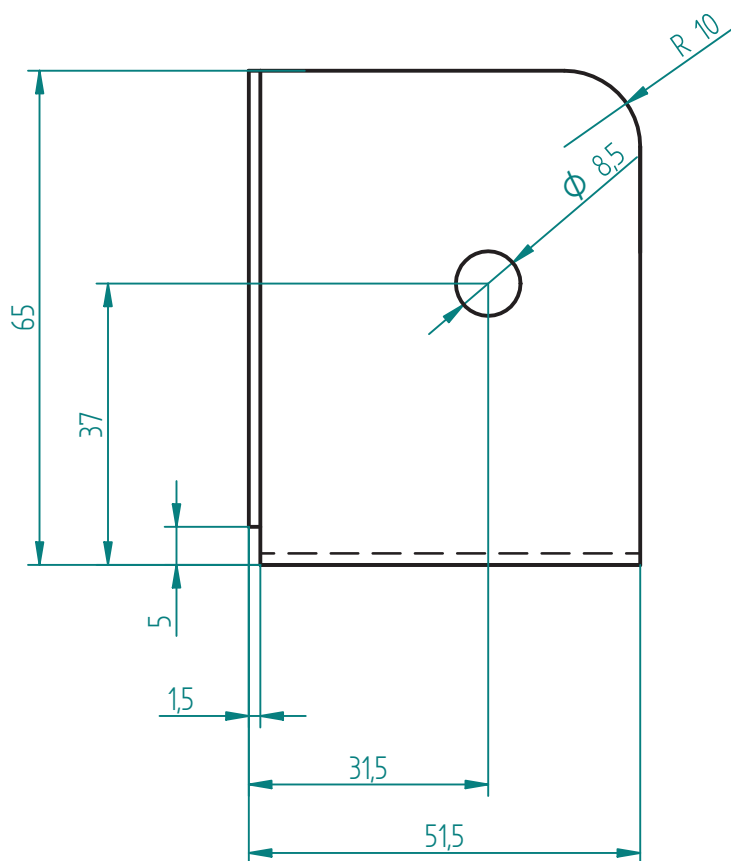
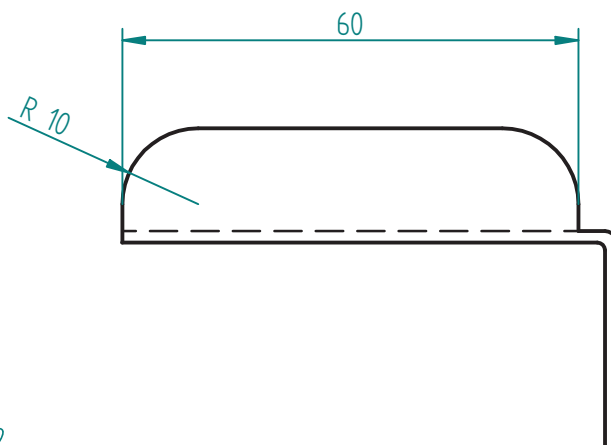
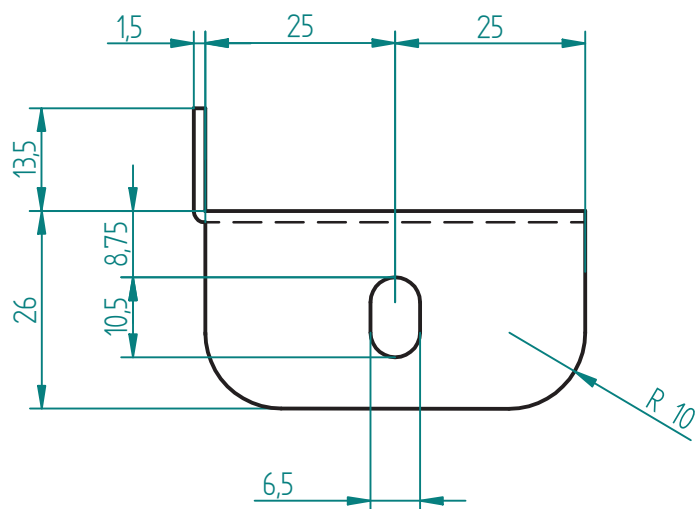
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (14301)		Anzahl:	1x	Maßstab	1 : 1		
				U – Profil 2							
				Bearb.	Datum	Name					
					30.09.06	Klassen					
				Gepr.							
				Zeichen/ Artikel Nr.:						ZeichenArt/Format:	Seite
				010042						E2	1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name								



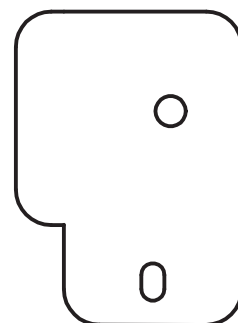
U – Profil 3 (Abwicklung)



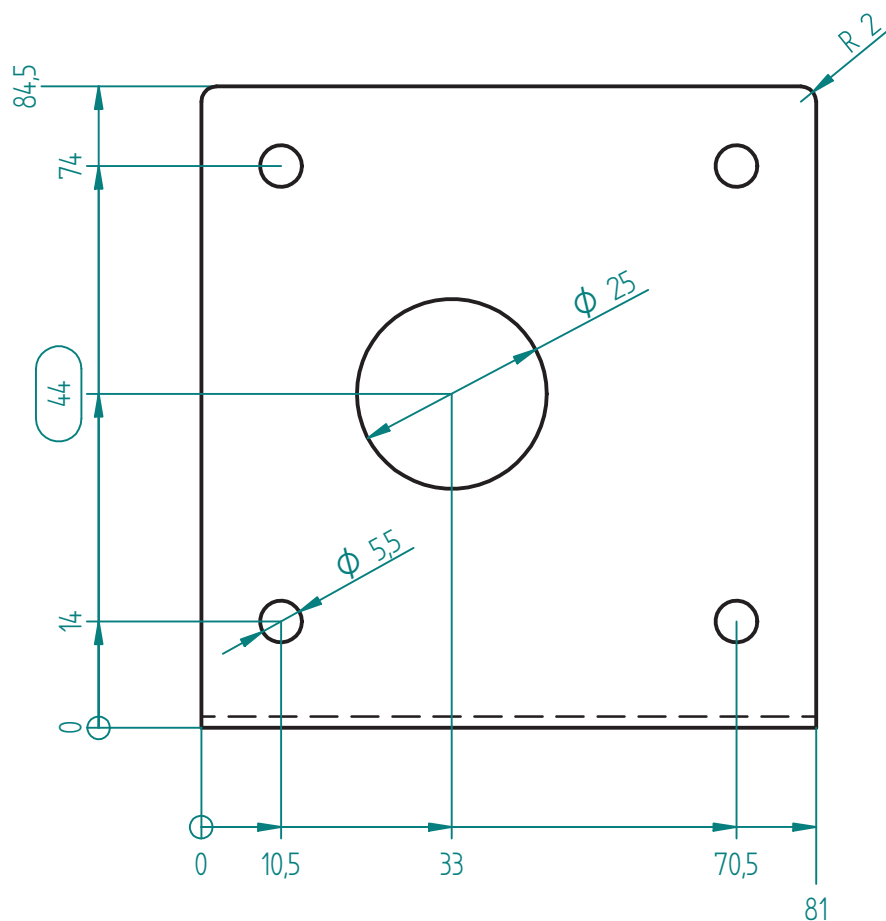
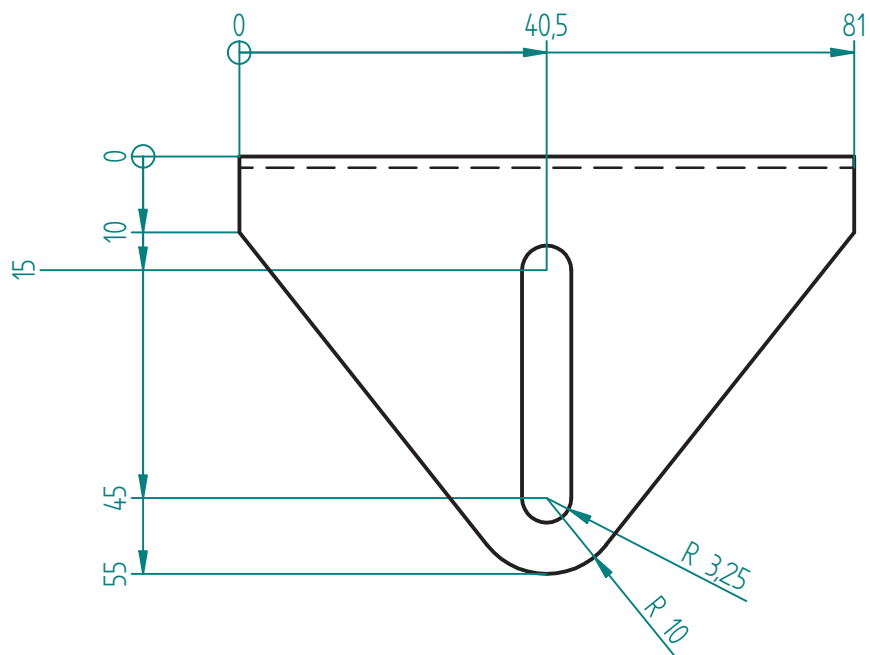
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s					1,5 mm VA Blech (14301)			Anzahl:	1x	Maßstab	1 : 1
					U – Profil 3						
					Bearb.	Datum	Name				
					Gepr.	30.09/06	Klassen				
Zust.	Anderung	Datum	Name	Zeichen/ Artikel Nr.: 010043							
				Zeichen/Art/Format:				E2	Seite 1 / 1		



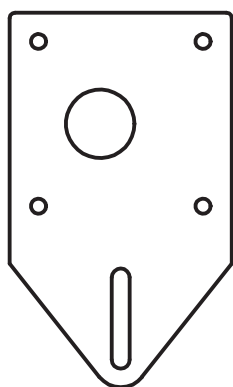
Schieber 1 (Abwicklung)




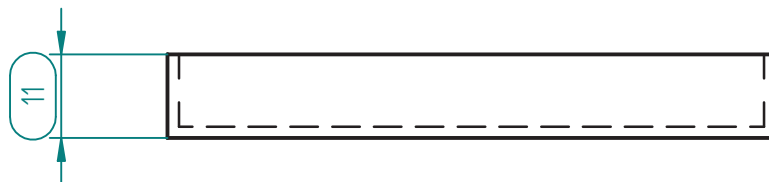
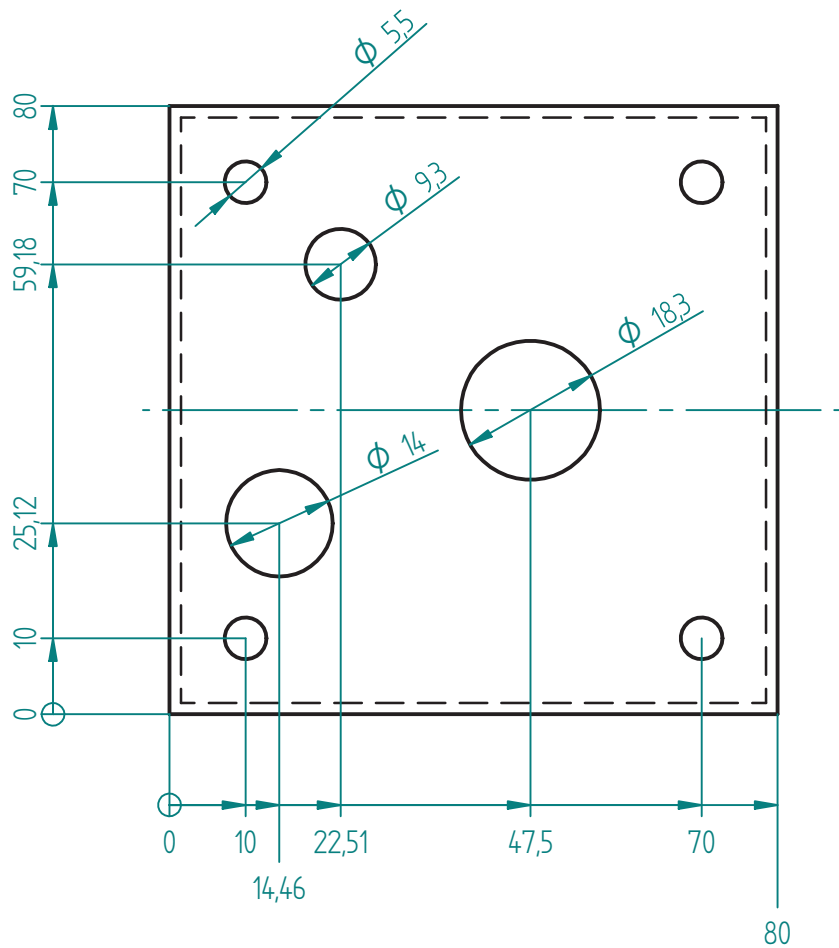
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Schieber 1					
					Datum	Name			
				Bearb.	03.08.07	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010044			Zeichen/Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



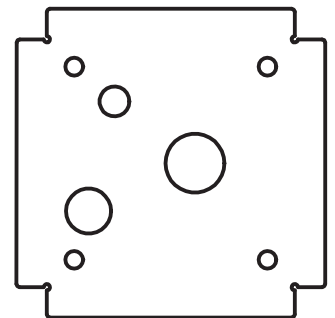
Schieber 2 (Abwicklung)




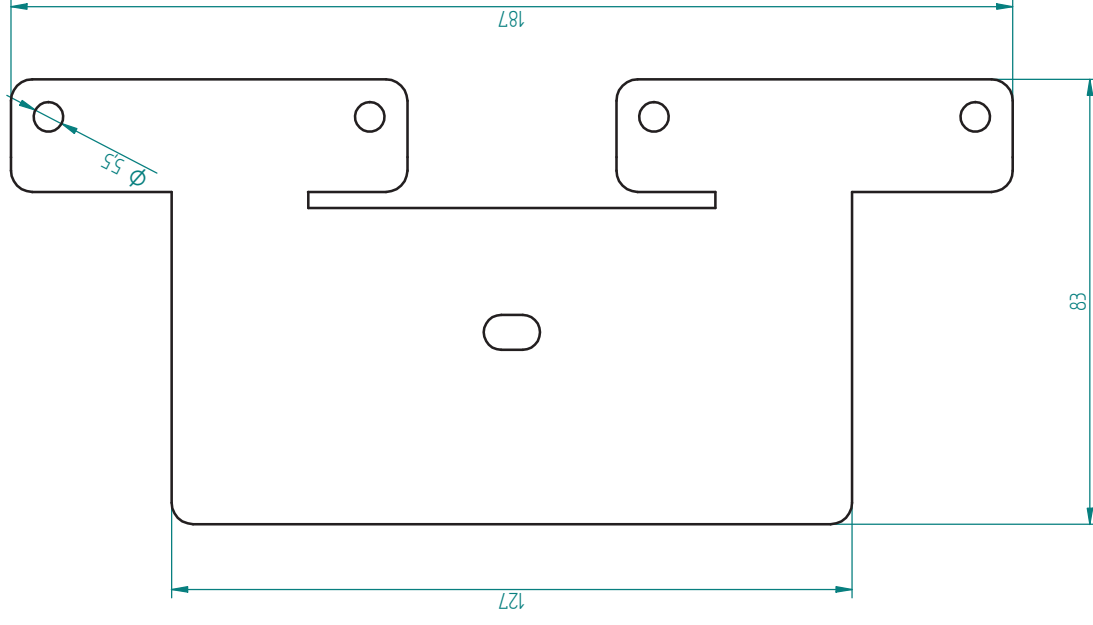
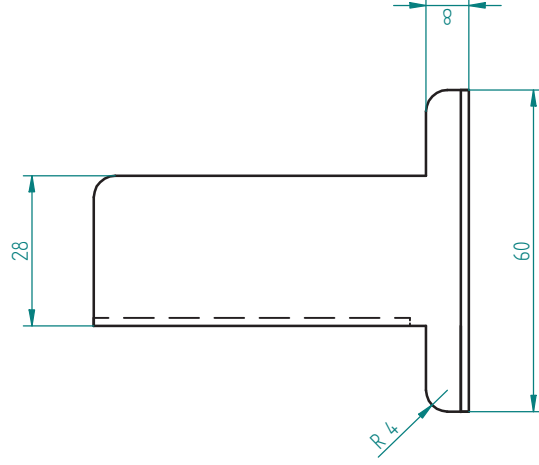
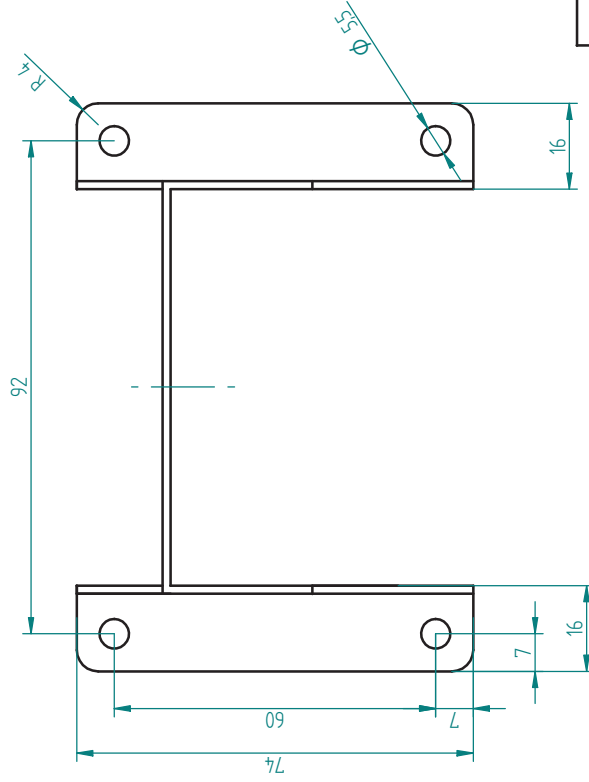
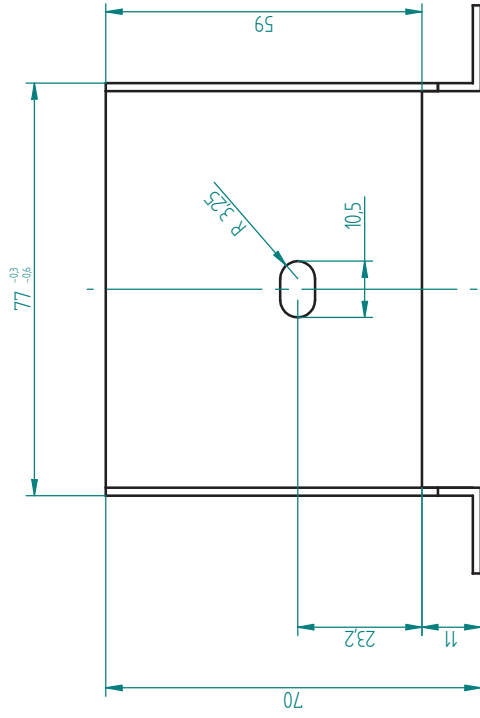
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1 mm VA Blech (1.4031)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1:1	
				Schieber 2					
					Datum	Name			
				Bearb.	03.08.07	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010045			Zeichen.Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



Getriebedeckel (Abwicklung)

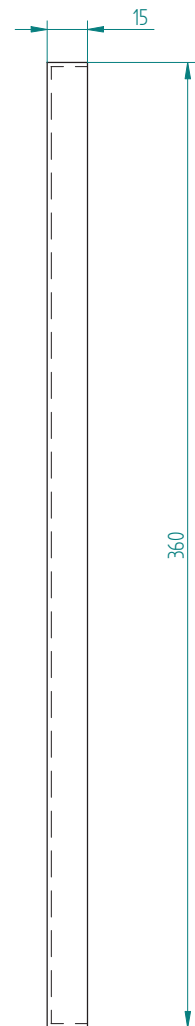
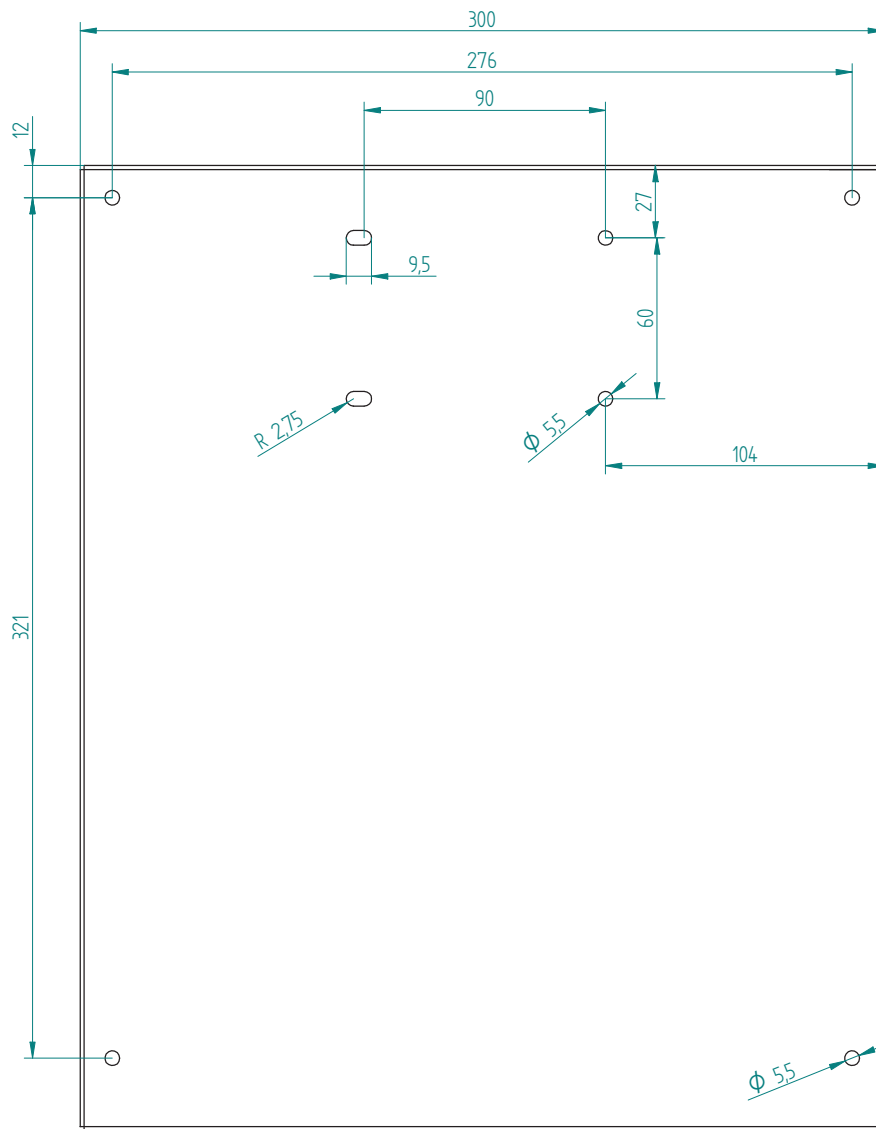


Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1		
				Deckel						
					Datum	Name				
				Bearb.	11.12.06	Klassen				
				Gepr.						
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010046			Zeichen.Art/Format: E4		Seite: 1 / 1	
Zust.	Änderung	Datum	Name							

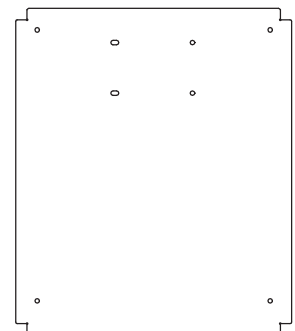


Ständer ist nicht stabil genug !!!
Muß in eigenleistung Gefertigt werden.

Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (14301)			Anzahl:	1x	Maßstab:	1 : 1
				Ständer						
					Datum	Name				
						Klassen				
					18.08.07					
					Gepr.					
					Zeichen/ Artikel Nr.:		Zeichen-Art/Format:			Seite:
					010047					



Ablage (Abwicklung)



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s

1,5 mm VA Blech (1.4301)

Anzahl: 1x

Maßstab: 1 : 1

Ablage



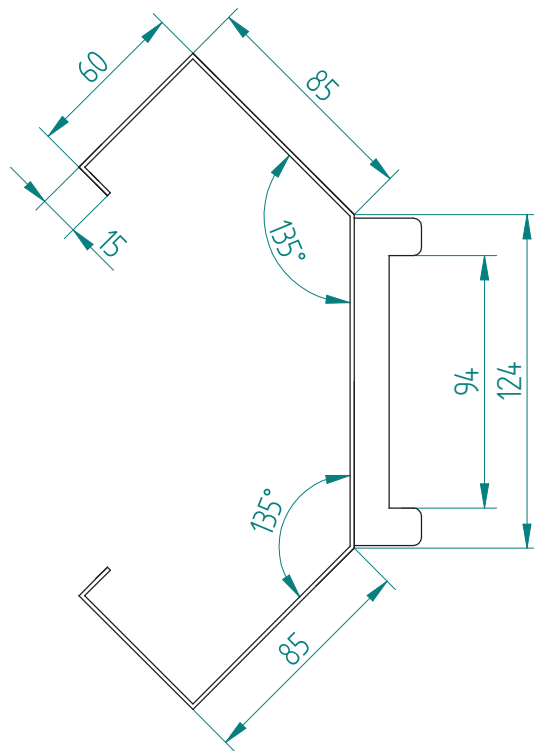
	Datum	Name
Bearb.	04.09.07	Klassen
Gepr.		

Zeichen/ Artikel Nr.: 010048

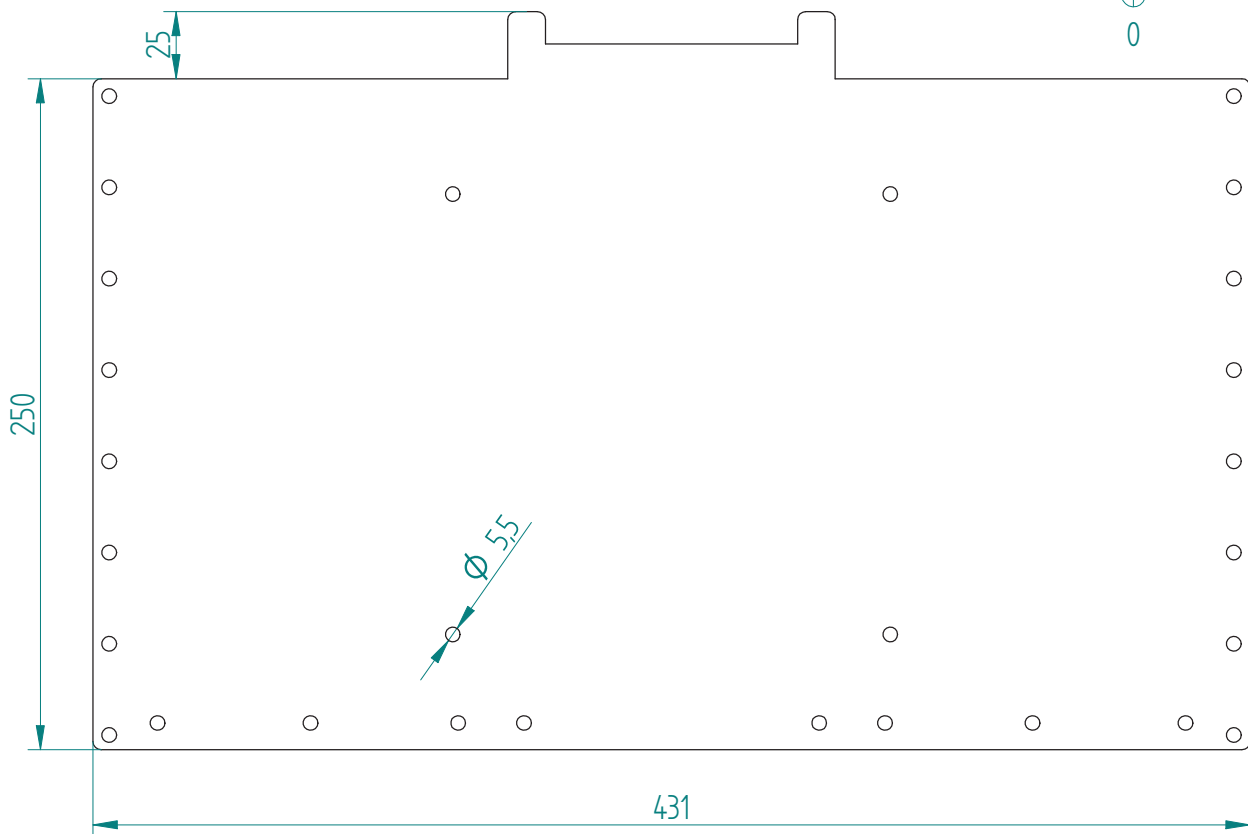
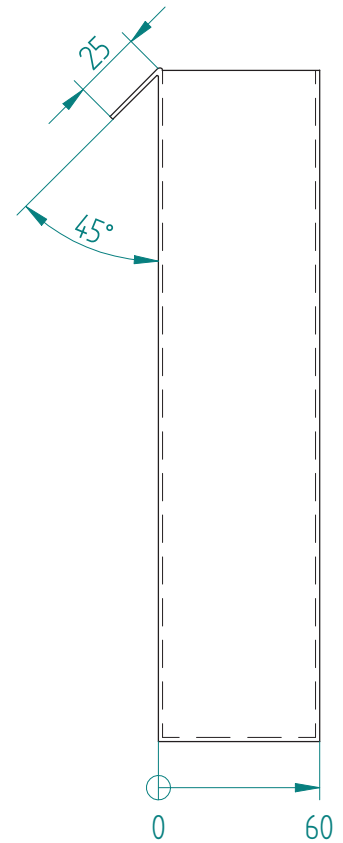
Zeichen/Art/Format: E1

Seite: 1 / 1

Zust.	Änderung	Datum	Name
-------	----------	-------	------



Ansicht A



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s

1,5 mm VA Blech (1.4301)

Anzahl: 1x

Maßstab: 1 : 1

Korb



	Datum	Name
Bearb.	06.08.07	Klassen
Gepr.		

Zeichen/ Artikel Nr.:

010049

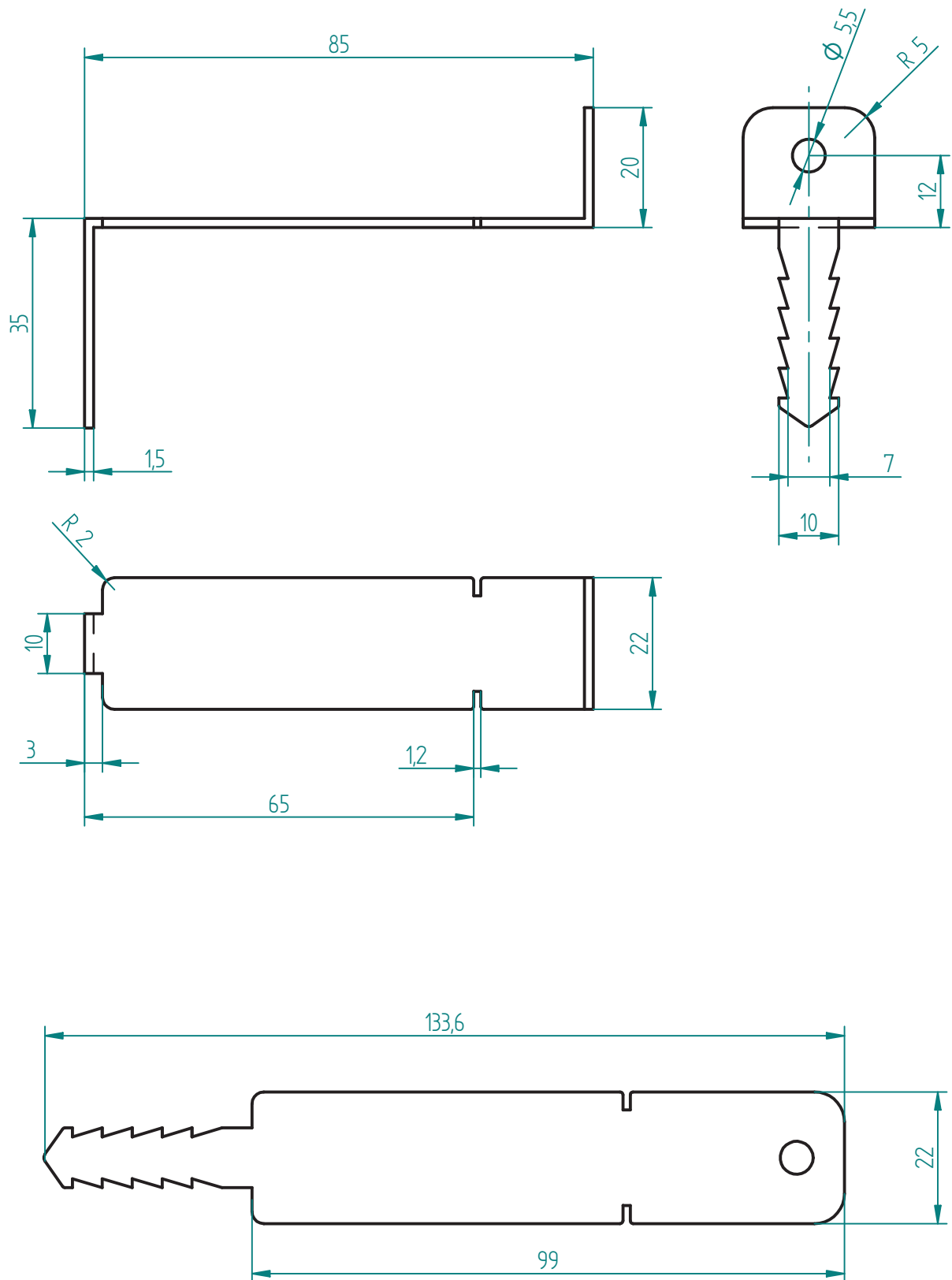
Zeichen/Art/Format:

E1

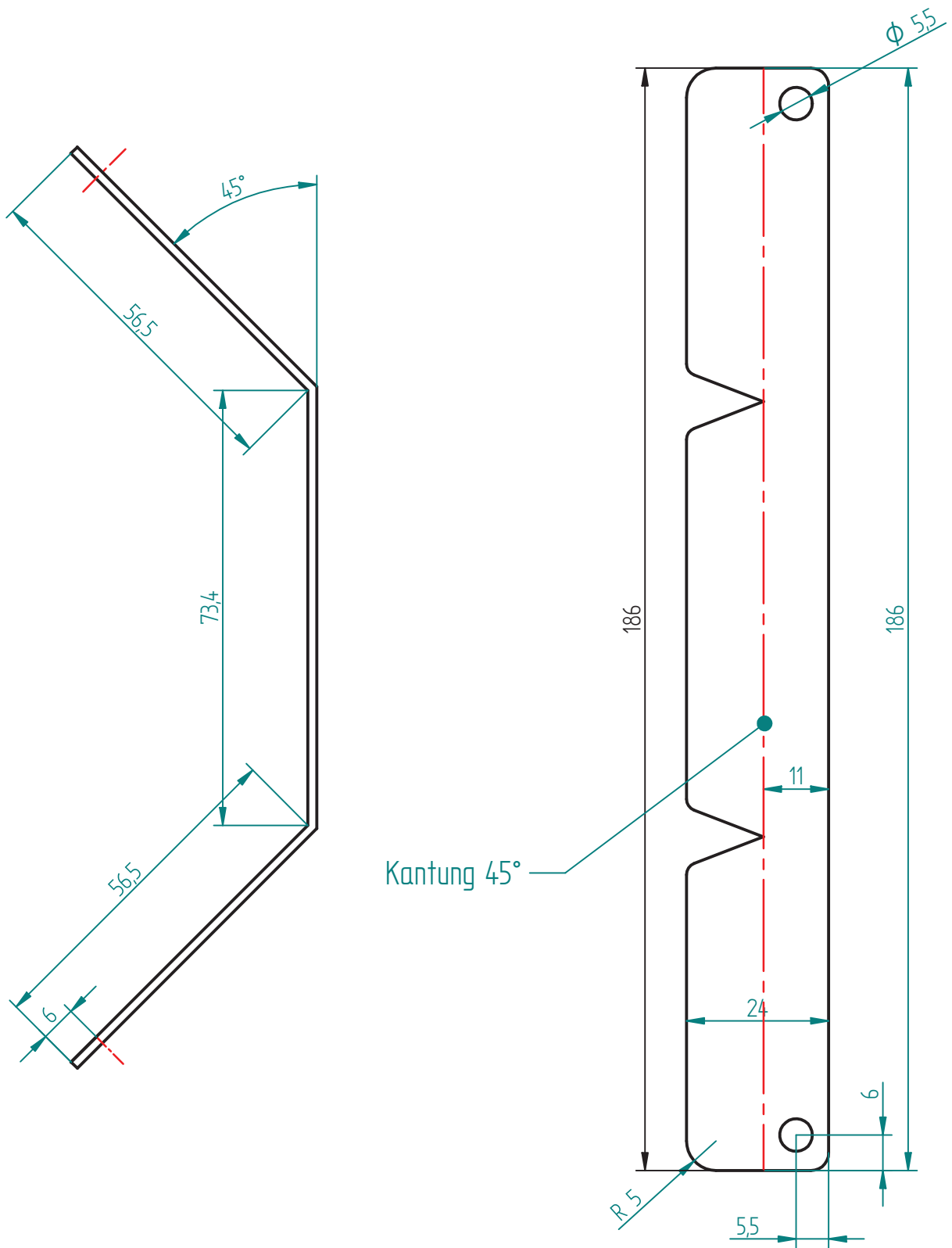
Seite:

1 / 1


Zust.	Änderung	Datum	Name

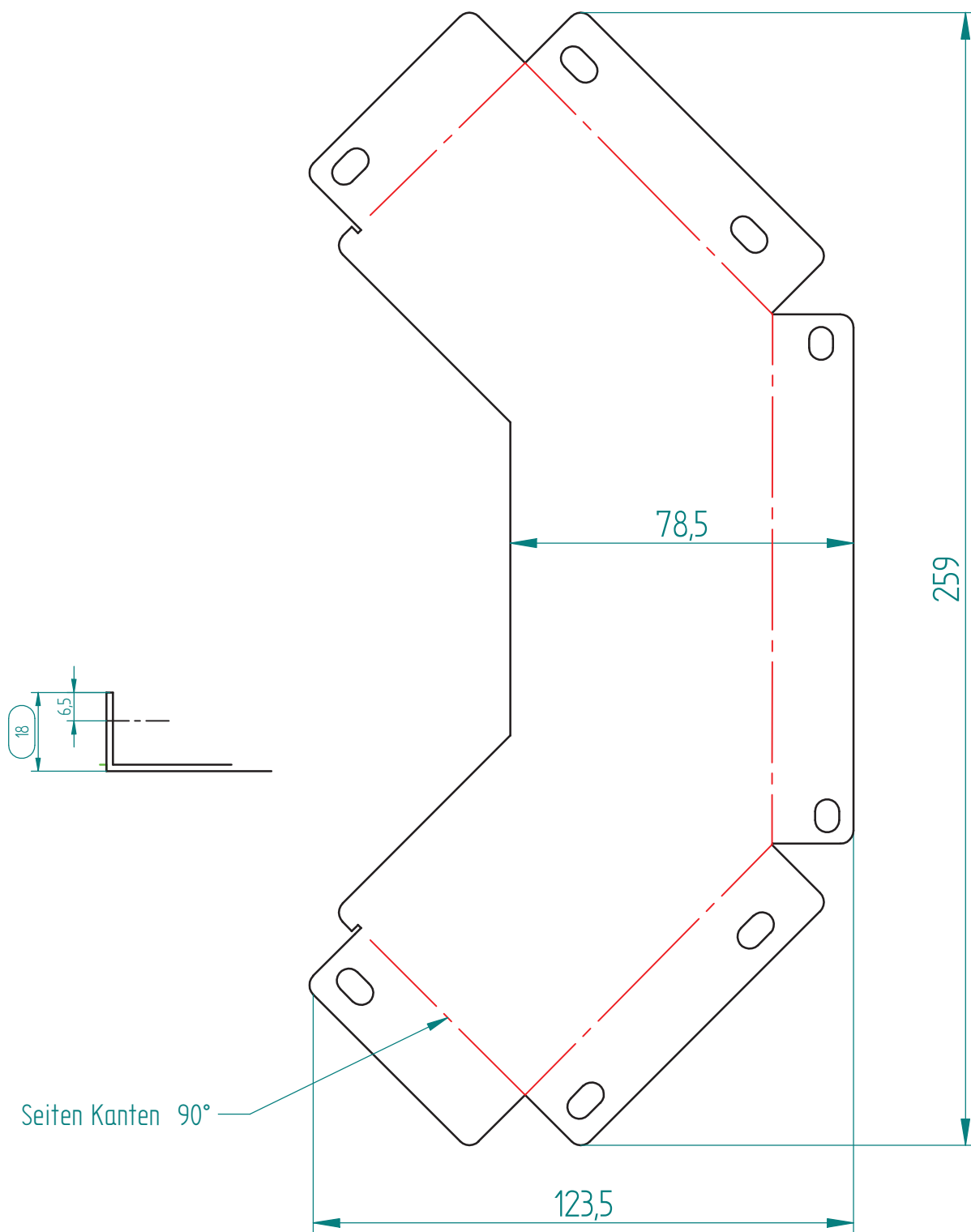



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 2x	Maßstab: 1 : 1	
				Anker					
					Datum	Name			
				Bearb.	11.08.07	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010050			Zeichen.Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						

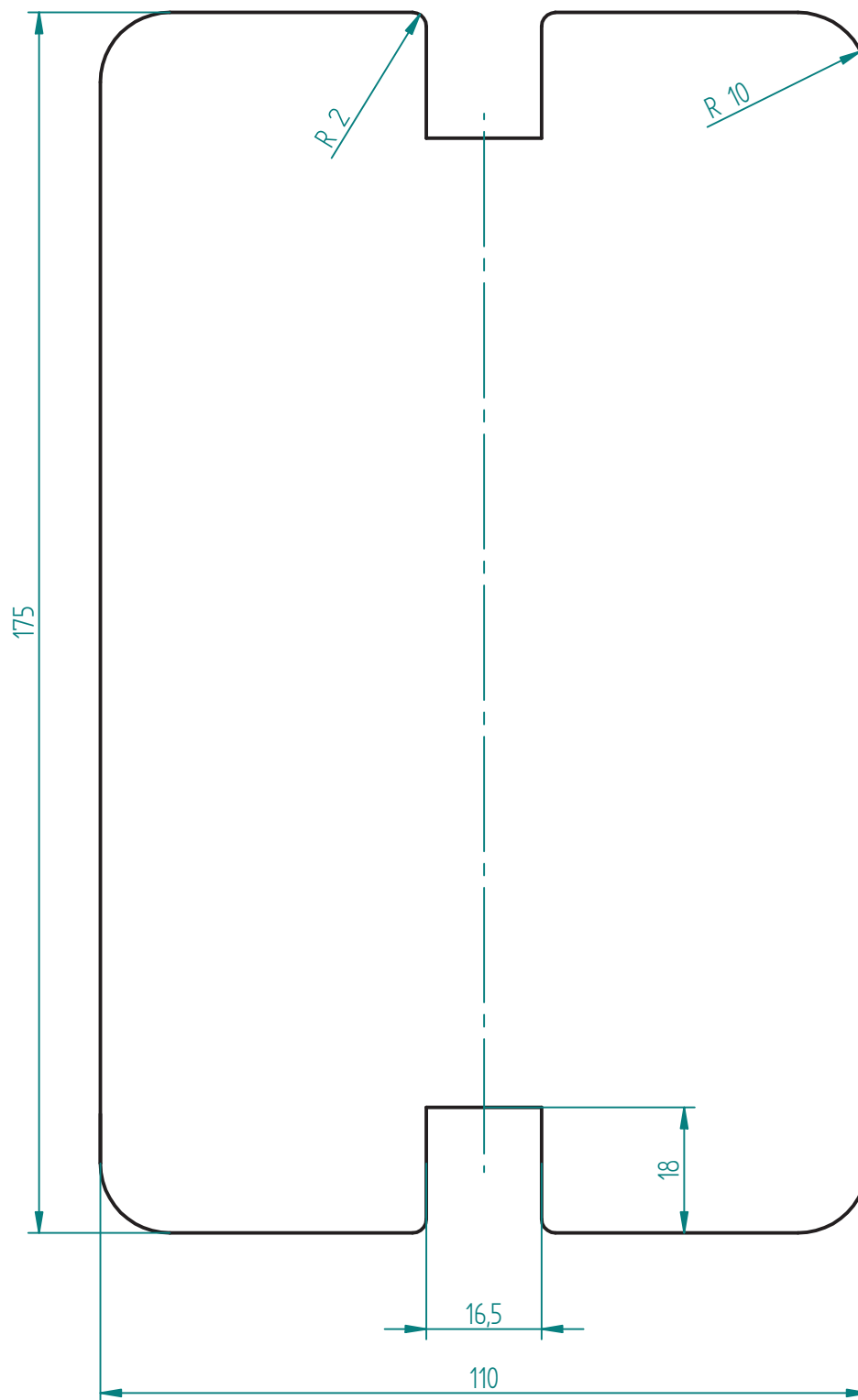


Kantung 45°

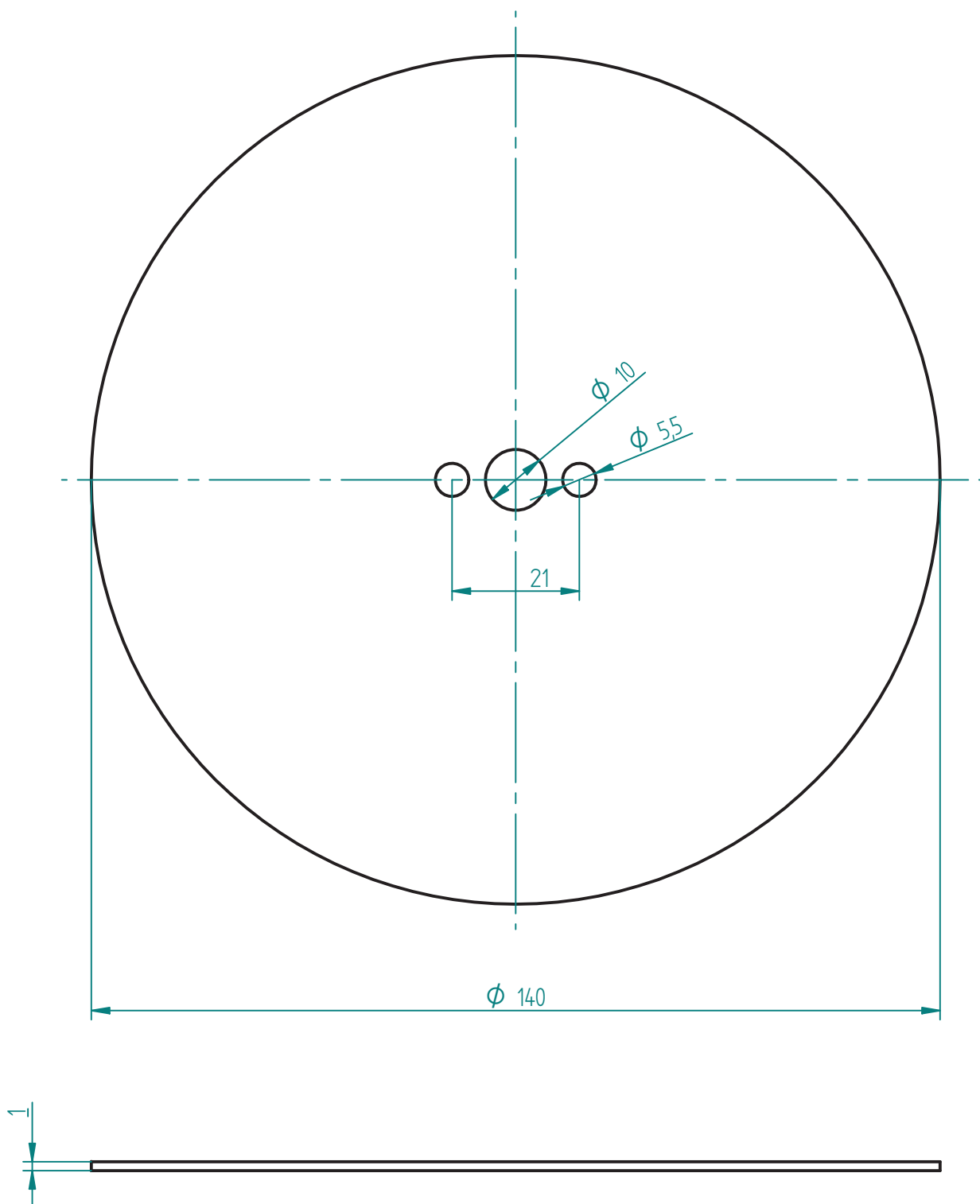
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 8x	Maßstab: 1 : 1	
				Lamelle					
					Datum	Name			
				Bearb.	11.08.07	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr:			Zeichen/Art/Format:		Seite:
				010051			E4		1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



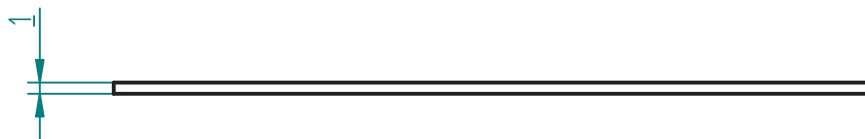
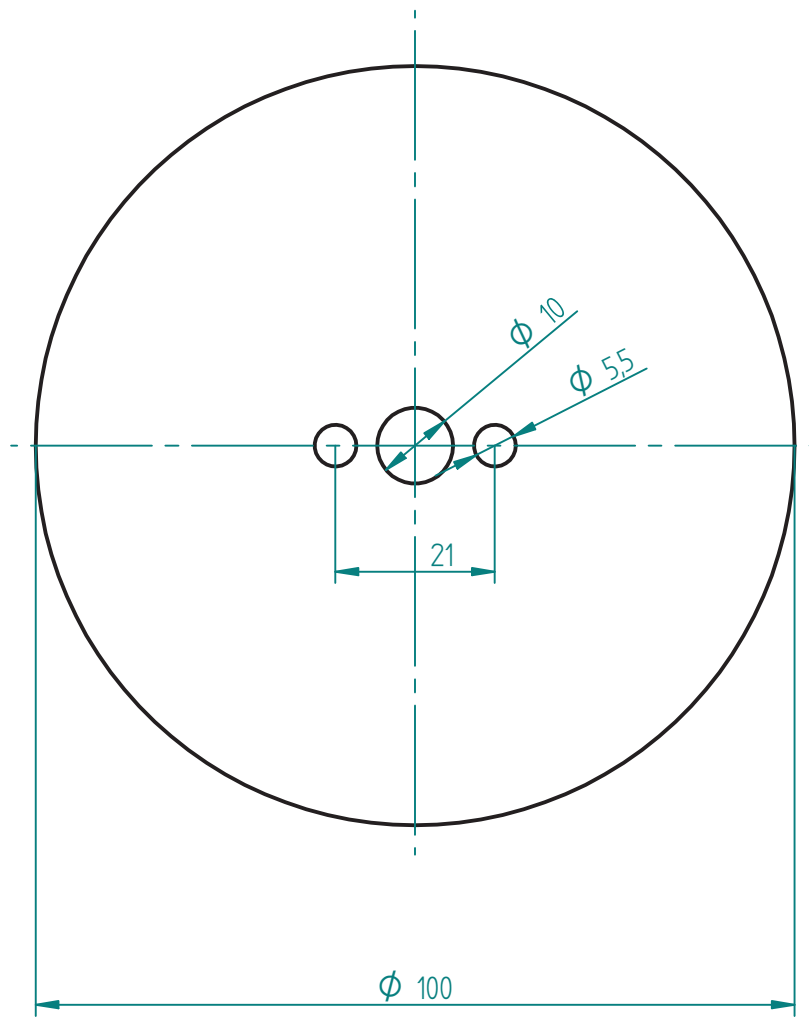
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1
				Boden				
					Datum	Name		
				Bearb.	11.08.07	Klassen		
				Gepr.				
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010052			Zeichen.Art/Format: E1	
Zust.	Änderung	Datum	Name				Seite: 1 / 1	



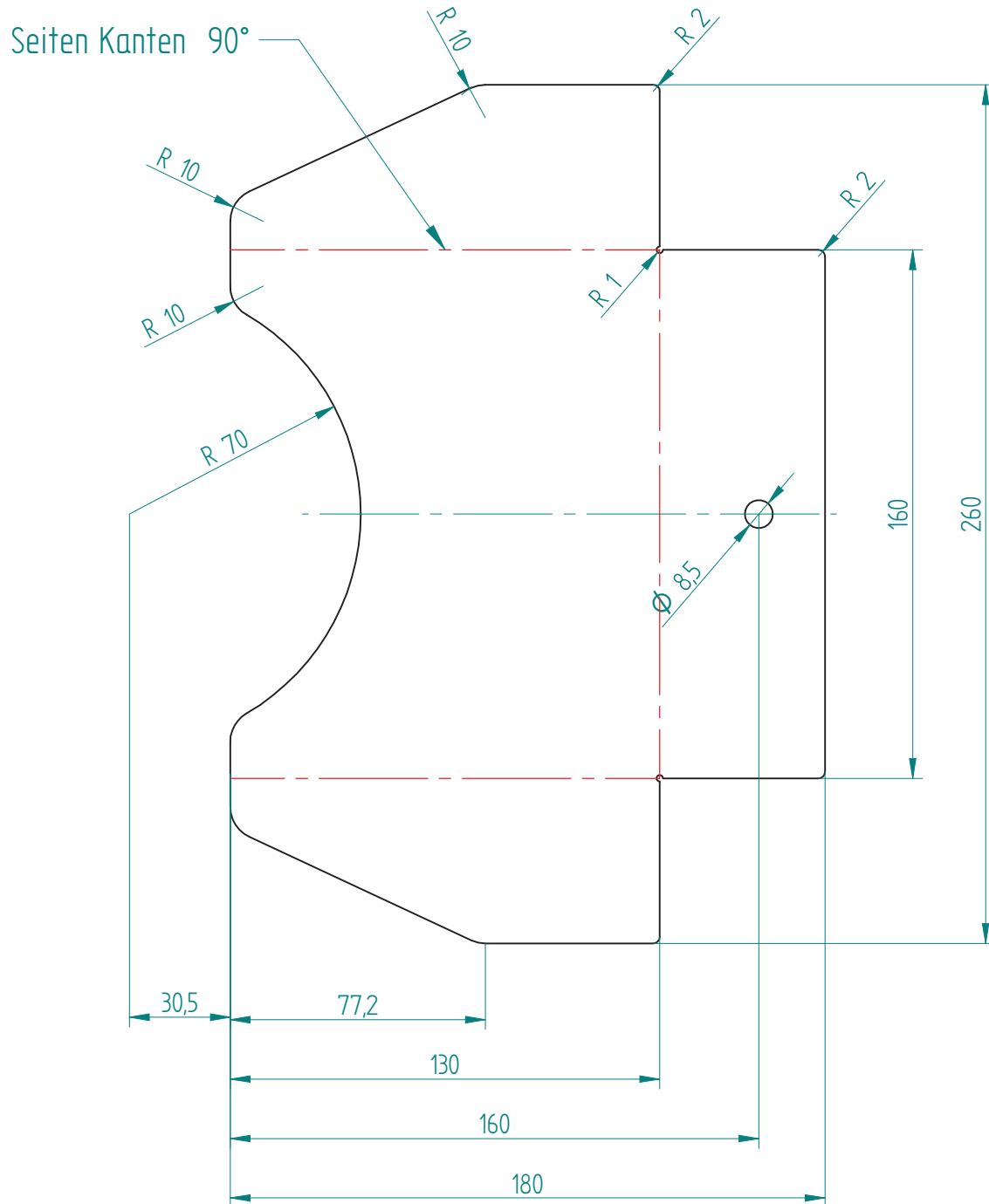
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1
				Schutzblech				
					Datum	Name		
				Bearb.	11.08.07	Klassen		
				Gepr.				
				Zeichen/ Artikel Nr:			Zeichen/Art/Format:	Seite:
				010053			E4	1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name					




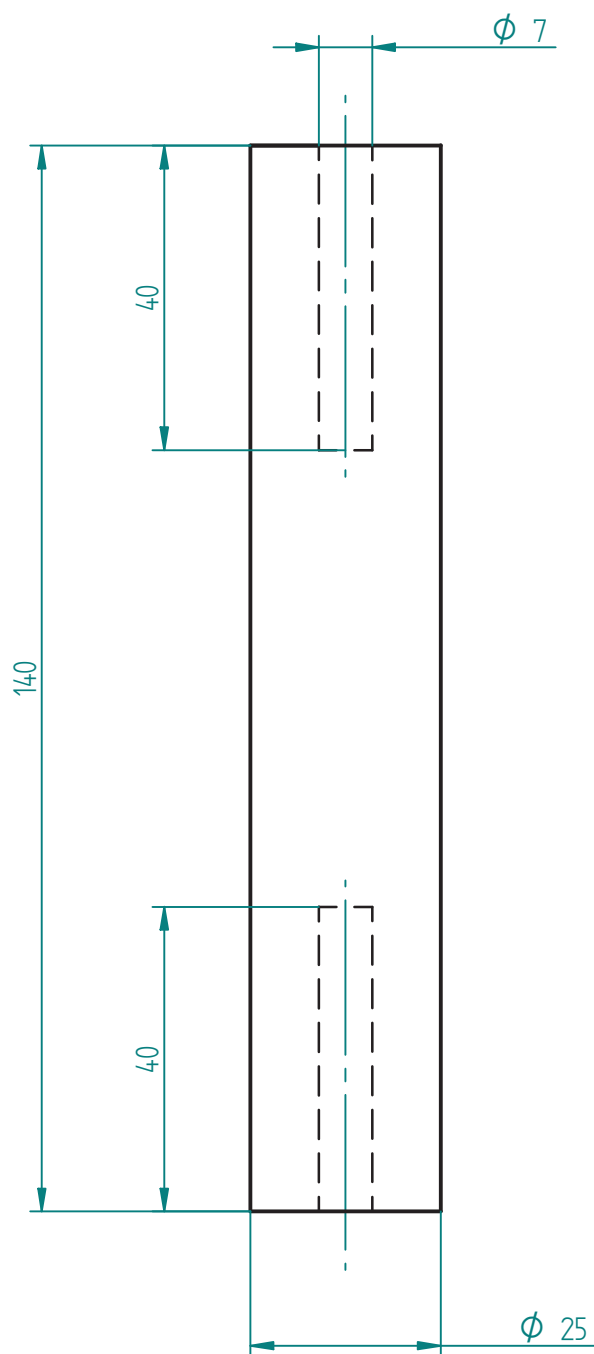
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1
				Scheibe 1				
				Datum		Name		
				Bearb. 27.12.06		Klassen		
				Gepr.				
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010054			Zeichen/Art/Format: E4	
Zust.	Änderung	Datum	Name				Seite: 1 / 1	




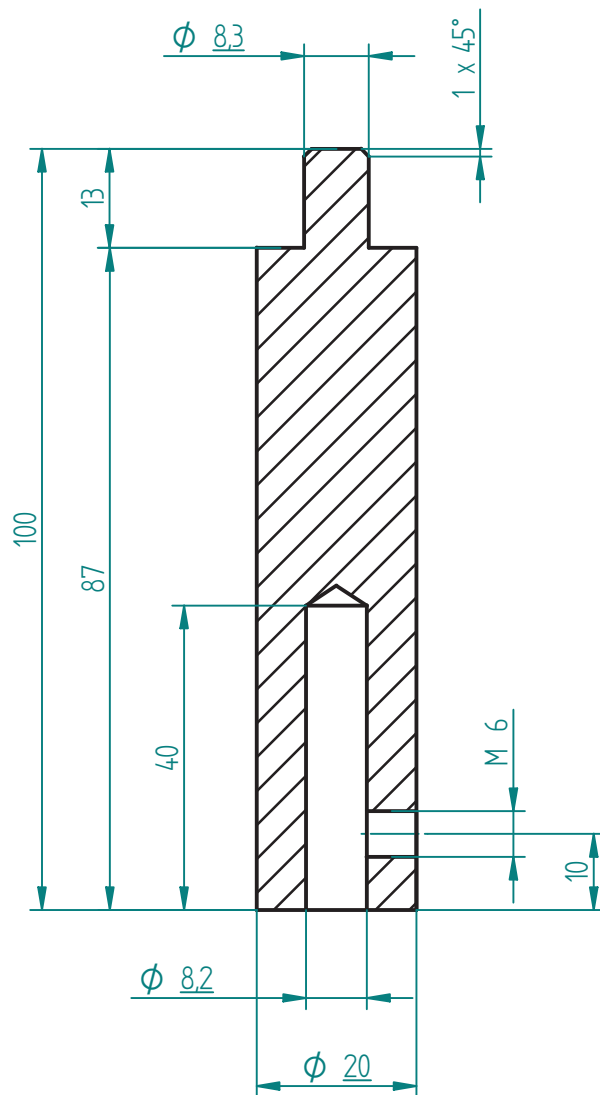
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1 mm VA Blech (1.4301)		Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1																
<table border="1"> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> <tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr> </table>																				Scheibe 2			
Datum		Name																					
Bearb.	27.12.06	Klassen																					
Gepr.																							
Zeichen/ Artikel Nr.: 010055				Zeichen/Art/Format: E4		Seite: 1 / 1																	
Zust.	Anderung	Datum	Name																				



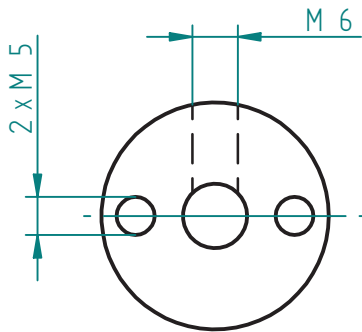
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				1,5 mm VA Blech (1.4301)			Anzahl:	1x	Maßstab:	1 : 1
				Schaufel						
					Datum	Name				
				Bearb.	09.08.07	Klassen				
				Gepr.						
				Zeichen/ Artikel Nr.:			Zeichen/Art/Format:			Seite:
				010056			E2			1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name							




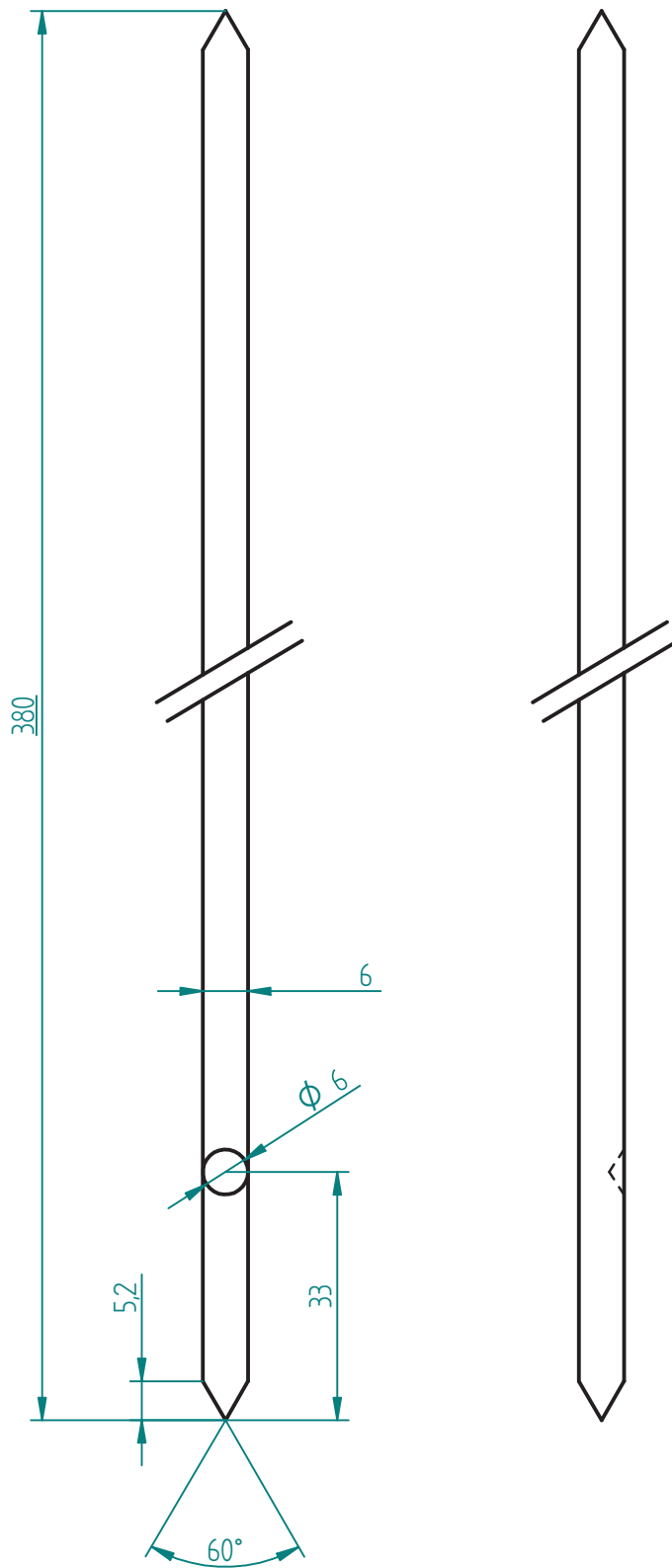
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				Bucheholz D = 25				Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Griff						
					Datum	Name				
				Bearb.	11.08.07	Klassen				
				Gepr.						
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010060				Zeichen/Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name							




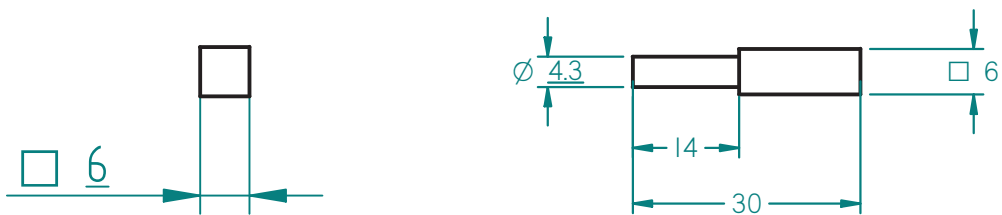
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				D = 20 Messing/ Alu/ VA			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Aufnahme					
					Datum	Name			
				Bearb.	27.12.06	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010062			Zeichen/Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



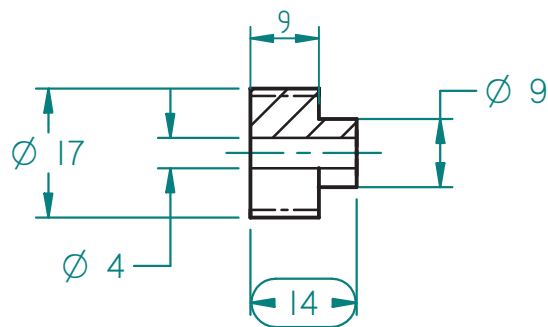
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				D = 30 Messing/ Alu/ VA			Anzahl:	1x	Maßstab:	1 : 1
				Auflage						
					Datum	Name				
				Bearb.	27.12.06	Klassen				
				Gepr.						
				Zeichen/ Artikel Nr.:				Zeichen.Art/Format:		Seite:
				010063				E4		1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name							



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				6 x 6 x 380 V2A Vierkant			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Stab					
					Datum	Name			
				Bearb.	27.12.06	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010064			Zeichen/Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				6 x 6 x 30 V2A Vierkant			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Vierkantwelle					
					Datum	Name			
				Bearb.	30.09.06	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010065			Zeichen.Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						

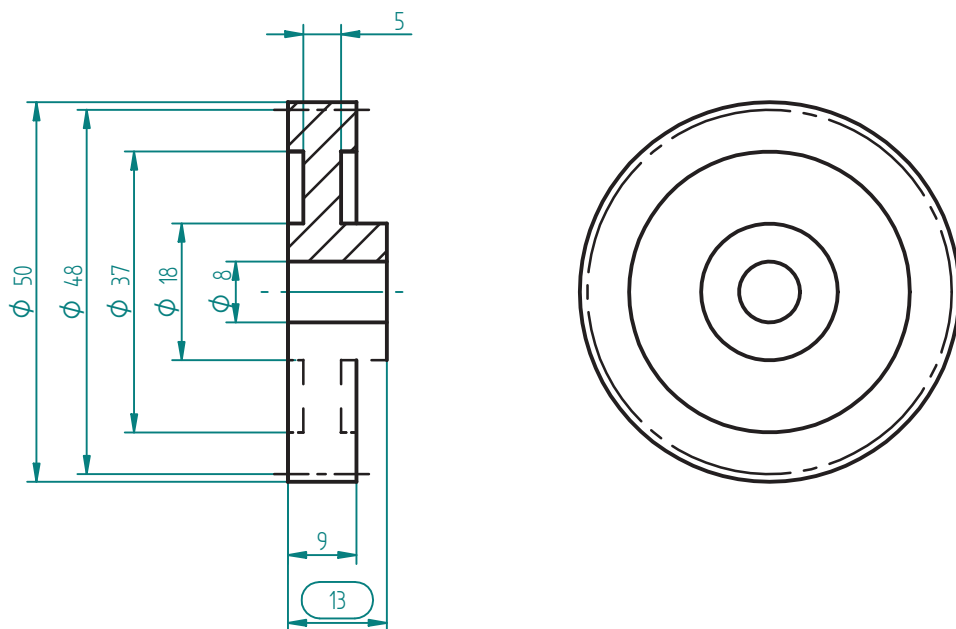


Stirnzahnrad aus Azetalharz von Mädler


Artikel Nr. 283 015 00

Muß nach Zeichnung umgearbeitet werden. (Maß 14)

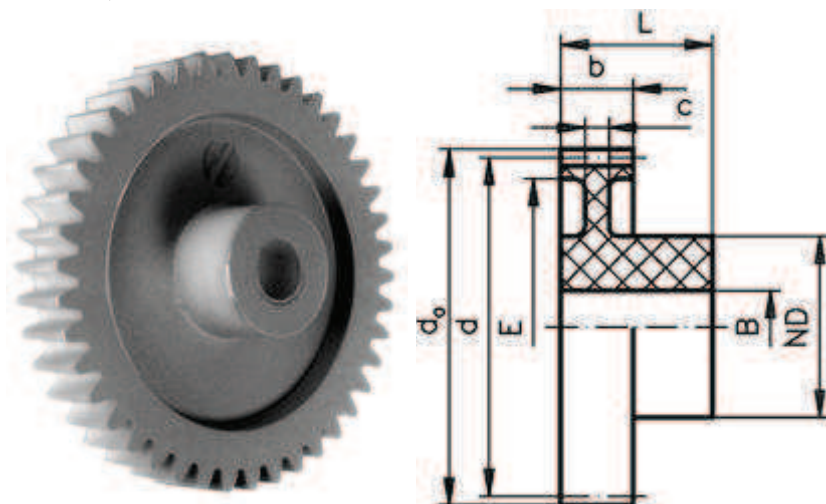
Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				Z = 15/ Modul 1/ Kunststoff			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1	
				Zahnrad 1					
					Datum	Name			
				Bearb.	27.12.06	Klassen			
				Gepr.					
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010068			Zeichen.Art/Format: E4		Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name						



Stirnzahnrad aus Azetalharz von Mädler
 Artikel Nr. 283 048 00
 Muß nach Zeichnung umgearbeitet werden. (Maß 13)

Allgemeintoleranzen nach DIN 7168-m-s				Z = 48/ Modul 1/ Kunststoff			Anzahl: 1x	Maßstab: 1 : 1		
				Zahnrad 1						
					Datum	Name				
				Bearb.	27.12.06	Klassen				
				Gepr.						
				Zeichen/ Artikel Nr.: 010069			Zeichen.Art/Format: E4			Seite: 1 / 1
Zust.	Änderung	Datum	Name							

Modul 1,0: Stirnzahnräder aus Azetalharz

**Werkstoff:** Azetalharz

In gespritzter Ausführung.

Bohrungen spanabhebend bearbeitet.

Eingriffswinkel 20 °.

Hohe Härte und niedriger Reibungskoeffizient lassen einen viel seitigen Einsatz dieser Kunststoffzahnräder auch unter Wasser zu. Werkstoffrichtwerte siehe Datenblatt.

Hinweis für mechanische Bearbeitung

Diese Spritzgussteile weisen im Inneren fertigungsbedingte Lunkerstellen auf und sollten daher nur geringfügig aufgebohrt werden. Bei größeren Bohrungen und beim Nuten werden die Lunkerstellen sichtbar. Die Funktion wird dadurch aber oft nicht beeinträchtigt.

Verfügbar: ja

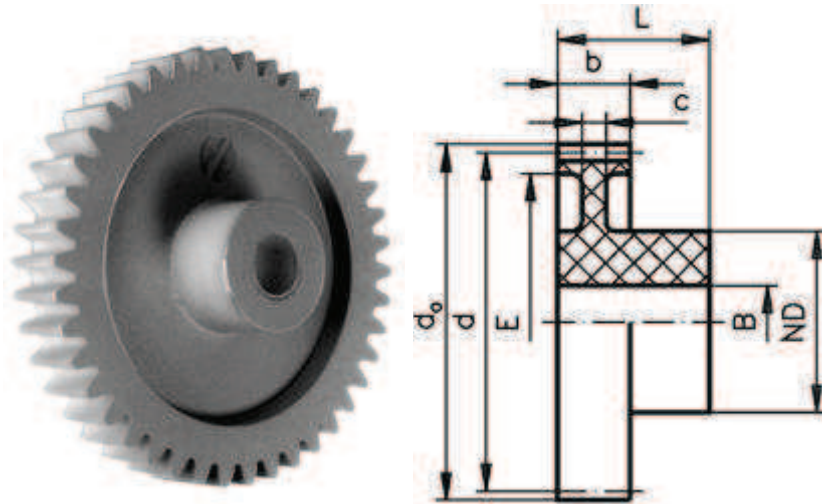
Artikelnummer: 28301500

Staffelpreise in EUR pro STK, ab:

01	05	10	25	50	100	250	500
1,35 €	1,30 €	1,25 €	1,20 €	1,16 €	1,11 €	0,97 €	0,85 €

b [mm]	9
No. of Teeth	15
da [mm]	17
d [mm]	15
ND [mm]	9
E [mm]	-
L [mm]	17
c [mm]	-
Pilot Bore B [mm]	4
Admissible MD [Ncm]	15
Weight [g]	2,5

Modul 1,0: Stirnzahnräder aus Azetalharz

**Werkstoff:** Azetalharz

In gespritzter Ausführung.

Bohrungen spanabhebend bearbeitet.

Eingriffswinkel 20 °.

Hohe Härte und niedriger Reibungskoeffizient lassen einen viel seitigen Einsatz dieser Kunststoffzahnräder auch unter Wasser zu. Werkstoffrichtwerte siehe Datenblatt.

Hinweis für mechanische Bearbeitung

Diese Spritzgussteile weisen im Inneren fertigungsbedingte Lunkerstellen auf und sollten daher nur geringfügig aufgebohrt werden. Bei größeren Bohrungen und beim Nuten werden die Lunkerstellen sichtbar. Die Funktion wird dadurch aber oft nicht beeinträchtigt.

Verfügbar: ja

Artikelnummer: 28304800

Staffelpreise in EUR pro STK, ab:

01	05	10	25	50	100	250	500
2,64 €	2,55 €	2,44 €	2,34 €	2,25 €	2,15 €	1,90 €	1,66 €

b [mm]	9
No. of Teeth	48
da [mm]	50
d [mm]	48
ND [mm]	18
E [mm]	37,0
L [mm]	18
c [mm]	4,6
Pilot Bore B [mm]	8
Admissible MD [Ncm]	205
Weight [g]	19,8