



Ergänzung der Geometriedaten durch Technologiedaten

Neben den Geometriedaten werden zur Fertigung eines Werkstücks auf einer CNC-Maschine produktionsspezifische Daten benötigt. Hierunter versteht man z.B. die Auswahl der Maschine, die Festlegung des Werkstücknullpunktes, die Definition der Bearbeitungsgänge, die Werkzeugauswahl mit Vorschubgeschwindigkeiten und Spindeldrehzahl, Anweisungen für Werkzeugwechsel u.v.a.m.

Mittels der Ausgabe über einen, auf eine bestimmte Maschine angepaßten, Postprozessor werden die Geometrie- und Technologiedaten zu einem maschinenspezifischen NC-Programm generiert, das von der entsprechenden CNC-Maschine abgearbeitet werden kann.

