

vom CAD-Datensatz zur Fräse

Der CAD-Datensatz, Ausgangspunkt für die NC-Bearbeitung

- Erstellen des Werkstückmodells im CAD
- Datenübertragung

Vom CAD-Datensatz zum NC-Programm

- Ergänzung der Geometrie- durch
Technologiedaten
- Unterschiedliche Arten der NC-Programmierung
- Aufbau eines NC-Programms nach
DIN 66025 / ISO 6983/1-1982
- Postprozessor

Das Fräsen des Werkstücks

- CNC-Maschinen in der Holzverarbeitung
- Das Spannen des Werkstücks
- Fräsen von Holzwerkstoffen und Massivhölzern
- Das Fräsen der digitalen Holzverbindungen
auf der CNC-Schulungsmaschine FBZ 40-30